

**Assuntos:** Novos Compressores "EG70" e "EG80" em substituição ao "FG"  
Novo Compressor "FF" com carcaça "EG"

**Modelos:** BRD41A, CRD41A, BRG39A, BRM39A, KRM39A, BVG22A, BVG26B, BVS24A,  
CVU24A, CHB41A e CHB53A.

**Marcas:** Brastemp, Consul e Kitchens

Visando a melhoria dos produtos, desde a segunda quinzena de janeiro/98, estamos utilizando os novos Compressores do tipo "EG" e "FF" com carcaça do "EG".

As vantagens do novo Compressor "EG" são:

- Menor consumo de energia;
- Melhores condições de partida;
- Menor nível de ruído;
- Menor nível de vibração.

#### 1 - Características Físicas e Principais diferenças entre os tipos de Compressores:

##### • Compressores "EG70" e "EG80"

As diferenças externas são poucas e a mais evidente é que o Compressor "EG" é um pouco maior e mais largo do que o "FG/ FF" e o Tubo de Descarga está a frente do Tubo de Sucção (fig.01).

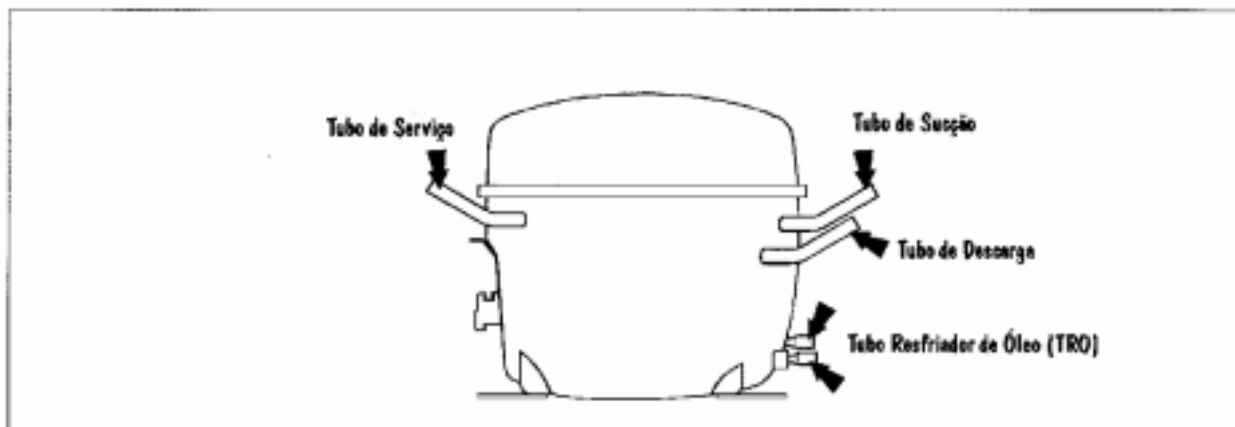


Fig.01

As diferenças internas são as mais significativas e são elas que proporcionam as melhorias ao Compressor "EG".

- **Sistema de Suspensão**

Na linha FG a suspensão era superior. Na nova linha EG ela é inferior, o que fez diminuir a vibração e o ruído.

- **Câmara de Sucção/ Bloco**

No caso do Compressor FG a câmara de sucção estava localizada no bloco do Compressor. Para o EG, a câmara de sucção é de plástico e está localizada próximo da entrada do fluido refrigerante. Isto resulta em um aumento de eficiência (menor consumo de energia) e principalmente uma diminuição das temperaturas internas do Compressor.

- **Motor Elétrico**

Mais eficiente, portanto, menor consumo de energia e melhor condição de partida.

- **Tubo de Descarga**

Reprojetado para diminuir o nível de pulsação de gases (diminuição no ruído do Compressor).

Eles estarão identificados por uma etiqueta, que informa o Tipo de Compressor (fig.02).



Fig.02

### IMPORTANTE

Os Compressores "EG" **NÃO DEVERÃO SER APLICADOS EM PRODUTOS** que não sejam Refrigeradores ou Freezers, pois estes Compressores **TRABALHAM COM BAIXA PRESSÃO DE RETORNO**, portanto, sua aplicação em equipamentos industriais (bebedouros, desumificadores, entre outros), irá danificá-lo e sua garantia estará anulada, devido a **APLICAÇÃO INCORRETA DO COMPRESSOR**.

• **Novo Compressor "FF com carcaça do EG"**

A Embraco não mais fabricará Compressores com carcaça "FF". Desta forma, os Compressores "FF" passam a receber a carcaça dos Compressores "EG". Para adequar o Compressor "FF" na carcaça do "EG", ocorreram pequenas mudanças internas e com isso, o **CONJUNTO RELÉ/ PROTETOR TÉRMICO É NOVO**, conforme indicado no item 03, **PEÇAS DE REPOSIÇÃO**.

**2 - Informações para campo:**

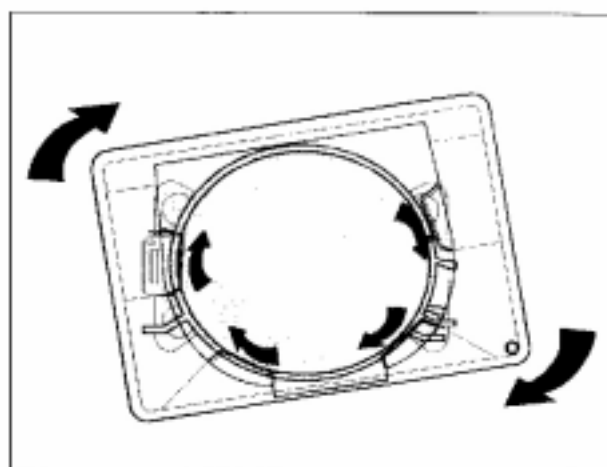
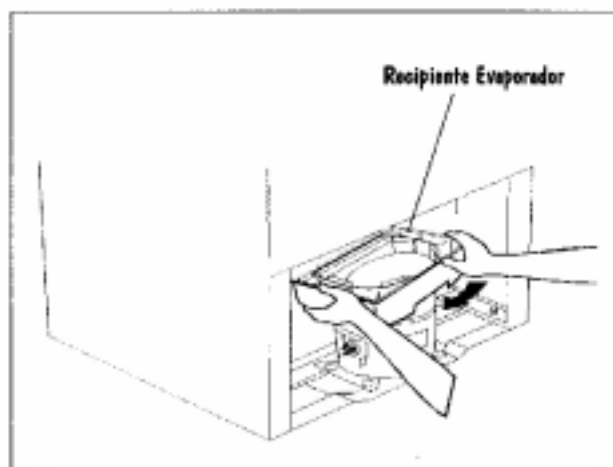
Com estas modificações, estaremos alterando, também, o Recipiente Evaporador.

Havendo necessidade de substituir o Compressor FG ou FF pelo EG ou pelo FF com carcaça EG, deverá ser substituído o Recipiente Evaporador.

O **NOVO** Recipiente Evaporador, tem seu encaixe diferenciado, devido ao seu sistema de travas.

A sua instalação é a seguinte:

1. Coloque o Recipiente Evaporador sobre o Compressor com um pequeno desalinhamento (fig.03);
2. Gire o Recipiente de modo que o mesmo alinhe-se com o Compressor. Com isto, o Recipiente irá encaixar no Compressor (fig.04);



**ATENÇÃO**

Não faça a instalação do Recipiente Evaporador alinhado ao Compressor, pois poderá **QUEBRAR** as travas que fazem o encaixe do Recipiente com o Compressor (fig.05).

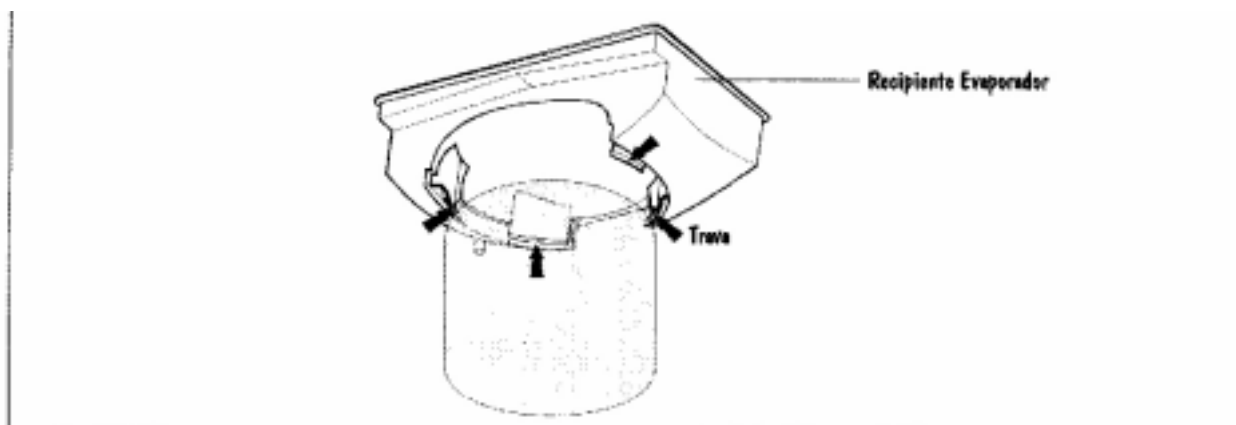


Fig.05

Para os Compressores com pino de fixação (parafuso), **NÃO É NECESSÁRIO SUBSTITUIR** o Recipiente Evaporador. Utilize o mesmo Recipiente que está no produto.

A instalação do Recipiente Evaporador **ANTIGO** no **NOVO** Compressor com pino de fixação (cavaloto) é a seguinte:

1. Faça um corte diagonal no Tubo de Drenagem, que leva a água do degelo ao Recipiente. Corte o mais próximo do Gabinete possível (fig.06), tomando o cuidado de deixar uma pequena ponta para o "pingamento" da água.
2. Coloque o Recipiente Evaporador **ANTIGO** em cima do Compressor **NOVO** posicionando-o no pino de fixação (fig.07) e fixe-o.

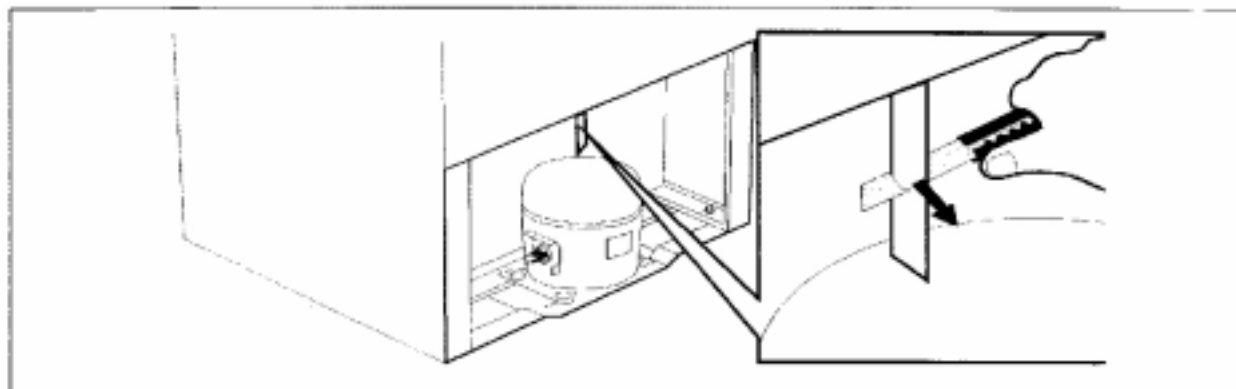


Fig.06

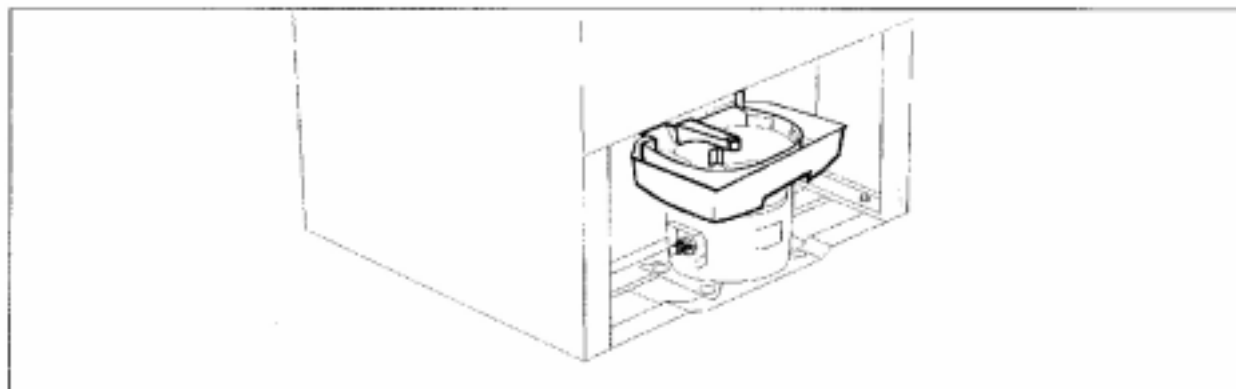


Fig.07

## ATENÇÃO

- **NÃO CORTE TOTALMENTE O TUBO DO DRENO**

Sem ele, a água do degelo escorre pelo fundo do Gabinete, podendo ocasionar reclamações de "Vazamento de água".

- **NÃO UTILIZE AGENTES ANTI-CONGELANTES** (ex. Álcool Metílico), na Reoperação da Unidade Selada, pois, estes agentes danificarão o Compressor.

### O EMPREGO DE ANTI-CONGELANTE ANULARÁ A GARANTIA DO COMPRESSOR

- Faça corretamente os procedimentos para reoperar o Sistema Hermético (Unidade Selada); Utilize **SEMPRE** a Bomba de Vácuo.
- **NÃO** deverão ser realizados testes de partida do Compressor sem que o mesmo esteja ligado ao Sistema Hermético (Unidade Selada);
- Os Compressores para reposição terão **TRO** (Tubo Resfriador de Óleo). Este Tubo deverá ser usado somente para os produtos que necessitem da sua aplicação.

### 3 - Peças de Reposição:

Manteremos para reposição os Compressores descritos abaixo em substituição aos Compressores FF7,5, FF8,5 e FF11,5.

Estes Novos Compressores são intercambiáveis para os Refrigeradores e Freezers atuais e fora de Linha e para eles foram desenvolvidos **NOVOS** Conjuntos Relé/ Protetor Térmico.

**NOVO RECIPIENTE EVAPORADOR PARA CARÇAÇA EG**

**00.4194.49.7**

NOVO COMPRESSOR		CONJUNTO RELÉ/PROTETOR	PRODUTOS
Código	Descrição	Código	Modelos
00.4226.20.8	Compressor EG 70LRW 127V/60Hz/1/5HP	00.0473.87.1	BRD41A, BRG39A, BRM39A, BVG22A, BVG26B, BVS24A, CRD41A, CVU24A e KRM39A
00.4226.21.6	Compressor EG 70LRW 220V/60Hz/1/5HP	00.0473.88.0	
00.4226.02.0	Compressor EG80 LRW 127V/60Hz/1/4HP	00.4221.47.8	CHB41A
00.4226.03.8	Compressor EG80 LRW 220V/60Hz/1/4HP	00.4221.48.6	
00.4225.93.7	Compressor FF11,5BKW 127V (Carcaça EG)/60Hz/1/3HP	00.4224.03.5	CHB53A
00.4225.92.9	Compressor FF11,5BKW220V (Carcaça EG)/60Hz/1/3HP	00.4223.95.0	

para os produtos fora de linha que utilizam Compressores com pino de fixação (cavaloto) para os Recipientes Evaporador:

COMPRESSOR ATUAL		USE *	CONJUNTO RELÉ/PROTETOR
Código	Descrição	Código	Código
25.0576.00.5 25.0708.00.9	Conjunto Compressor FF7,5 BKW (com cavaloto) 127V / 60Hz / 1/5HP	00.4223.94.2	00.4224.07.8
25.0577.00.1 25.0707.00.2	Conjunto Compressor FF7,5 BKW (com cavaloto) 220V / 60Hz / 1/5HP	00.4224.30.2	00.4224.08.6

\* Compressores, FF com carcaça EG, utilizados nos Produtos fora de linha **NÃO SERÁ NECESSÁRIO SUBSTITUIR** o Recipiente Evaporador, use o que está no Produto.

#### NOTA

• Os Compressores da Linha FF estarão sendo fornecidos pela Multibrás até o final do estoque, portanto, para os SAM's que comercializam os Compressores FF 7,5 e FF 8,5 para aplicação em produtos de ALTA PRESSÃO DE RETORNO (bebedouros, desumidificadores, entre outros), poderão adquirir estes Compressores diretamente com a EMBRACO ou seus distribuidores.

Atenciosamente,

Suporte Técnico e Treinamento  
Multibrás S/A

Elaborado por: Luiz Carlos M. Teixeira  
Revisado por: Leonardo S.C. de Queiroz