

**Assunto: Substituição de Compressores em Campo**  
**Modelos: Todos os Refrigeradores, Freezers e Condicionadores de Ar**  
**Marcas: Brastemp e Consul**

#### **PRESERVAÇÃO DO MEIO AMBIENTE:**

Para contribuirmos com a preservação das condições de vida no planeta em que vivemos, recomendamos que seja evitada a liberação voluntária de gases (CFC) para a atmosfera. O procedimento correto é recolher e incinerar ou regenerar os gases (CFC). Informe-se com o seu fornecedor quais são os procedimentos a serem seguidos.

<b>POR QUESTÃO DE SEGURANÇA:</b>
----------------------------------

Sempre utilize os Equipamentos de Proteção Individual (EPI's) tais como: Óculos de Segurança e Luvas.
---

Atualmente existe vários tipos de Gases Refrigerantes os quais não podem ser misturados, requerem equipamentos exclusivos e especiais. Portanto, fique atento e sempre observe a Etiqueta de Identificação do Produto e do Compressor (vide Manual de RUS para HFC).
--

<b>IMPORTANTE:</b>
--------------------

Antes de iniciar o procedimento de troca, certifique-se qual a real causa do defeito do sistema de refrigeração. Lembre-se, o Revendedor vai submeter o Compressor devolvido na garantia a testes padrões com o ETC (aparelho para teste de compressores) e com o Bafômetro (detector de álcool e fluidos anticongelantes). A Garantia só será concedida se for confirmado o defeito de fábrica.
--

#### **PROCEDIMENTO PARA SUBSTITUIÇÃO DE COMPRESSORES:**

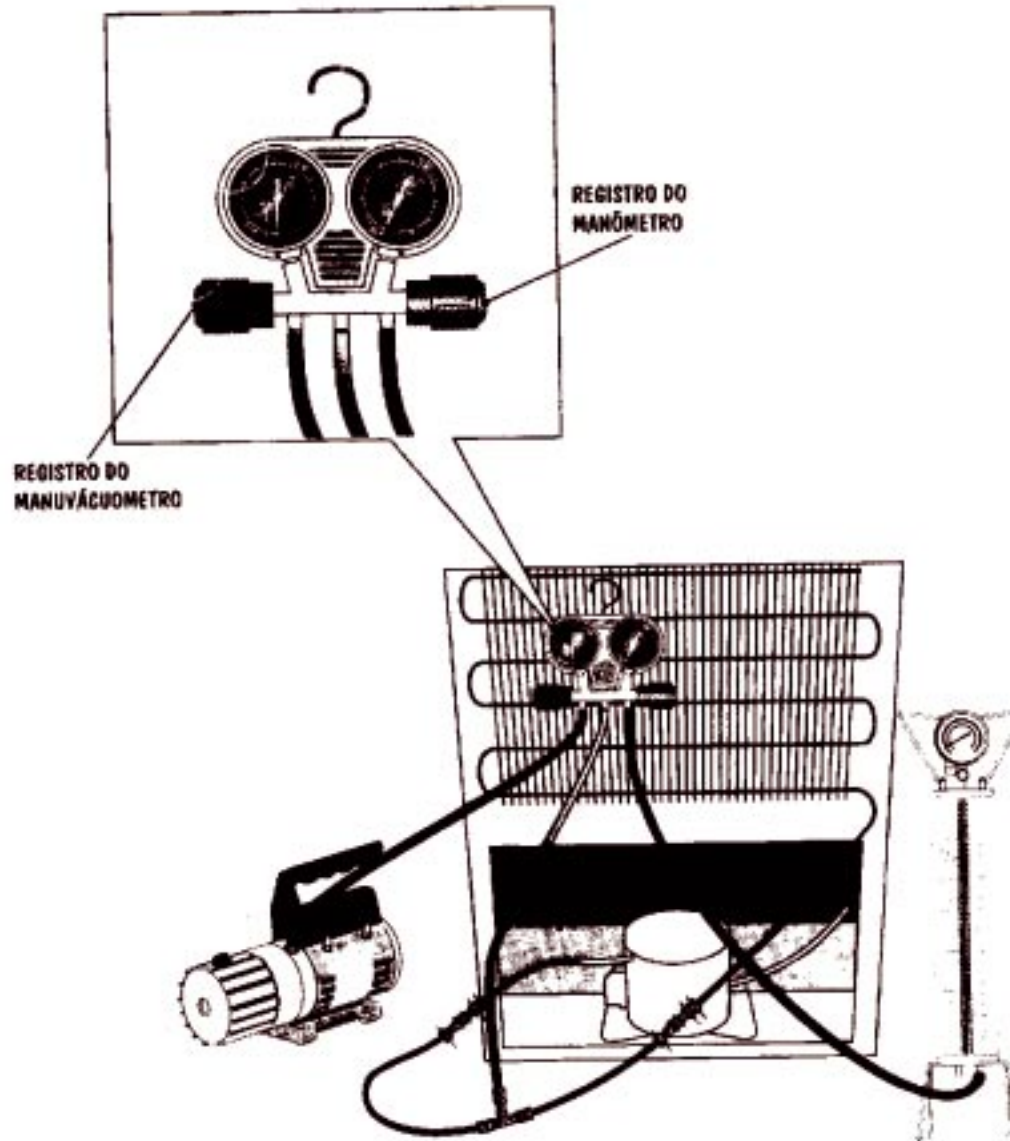
##### **1. REMOÇÃO DO COMPRESSOR DANIFICADO**

- 1.1. Remova a Tampa de proteção e o Conjunto Relé e Protetor Térmico;
- 1.2. Lixe e remova totalmente a Tinta e óxidos dos Tubos a serem soldados posteriormente;

2.0. Monte o conjunto ROR e o rotor fornido no Compressor. Conecte o Circuito de Fios e coloque a Tampa de Proteção.

### 3. OPERAÇÃO DE VÁCUO

3.1. Instale o Conjunto Manifold, Bomba de Vácuo e Garrafa Dosadora ao Sistema Hermético (fig.1);



#### NOTA:

Para melhorar a qualidade e reduzir o tempo, proceda o Vácuo pelos lados de alta e baixa pressão. Lado de baixa através do Passador de Processo do Compressor e lado de alta através do Passador de Processo do Filtro.

3.2. Ligue a Bomba de Vácuo e observe se o Manovacuômetro está atingindo 28" de Vácuo;

## **7. CUIDADOS NA BRASAGEM (SODAGEM)**

- 7.1. Os Tubos devem estar livres de Óleos, Graxas, Óxidos, Tintas ou outras substâncias que podem prejudicar a união dos materiais;
- 7.2. Quando for necessário o uso de Fluxo, utilize Fluxo em pó;
- 7.3. Use Varetas de Solda de qualidade e apropriadas para os materiais a serem soldados (Cobre com Cobre usar Phoscooper sem Fluxo e Aço com Cobre usar Prata com Fluxo);
- 7.4. Regule a Chama do Maçarico de acordo com os tipos de materiais a serem soldados (vide Manual do HFC).

## **8. FERRAMENTAS E EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS**

- Bomba de alto Vácuo (min. 1.2 CFM);
- Conjunto Manifold;
- Garrafa Dosadora;
- Detetor de Vazamentos compatível para CFC, HCFC e HFC;
- Multímetro / Voltímetro;
- Equipamento de Solda Oxi-acetilênica;
- Válvulas Perfuradoras;
- Recuperadora de Gás e recipiente adequados;
- Cilindro para armazenamento de Gás Refrigerante usado;
- Jogo de Chave de Boca Fixa;
- Alicates Universais;
- Alicates Lacrador;
- Martelo;
- Flangeador;
- Cortador de Tubos;
- Lima para cortar;
- Lixa Fina para ferro;
- Pincel e Tinta Preta;
- Varetas de Solda Prata / Phoscooper;
- Fluxo em Pó;
- Conexões variadas;
- Tubos de Cobre.
- EPI's (óculos de segurança, luvas, etc);
- Panos para forrar o chão e para limpeza.